

Bewerbung zur Teilnahme am Seminar im Wintersemester 2020/2021

□ **Gesundheitsökonomische Evaluationen (375002)**

Bitte füllen Sie die nachstehende Tabelle aus, fügen Sie einen aktuellen Notenspiegel (interner QIS-Leistungsnachweis ist ausreichend) bei und übermitteln Sie die Unterlagen bis zum **09. Oktober 2020 (12.00 Uhr)** an Herrn Dr. Alexander Kuhlmann (ak@cherh.de) per Mail.

Vor- und Nachname	
E-Mail Adresse	
Matrikel Nr.	
Anzahl der Fachsemester	
Bisher erreichte Credit Points	
Credit Points am IVBL	
1. Vertiefungsfach	
2. Vertiefungsfach	
3. Vertiefungsfach	

Anmerkungen:

Datum/Unterschrift